



珈榮企業有限公司

Jia Rong Chemical Enterprise Ltd.

320桃園縣中壢市北園2路1號 E-Mail: jia.rong@msa.hinet.net Tel: 886-3-461-2408 Fax: 886-3-461-2412

XP-1200 & XP-1300 顯影槽清洗劑

概 述

油墨清洗劑及結晶去除劑為本公司特別為PCB廠所研發。能有效去除顯影槽內所殘留所有污垢，使顯影機能保持最佳狀態，減少因污垢殘留所產生之各種問題。

物 性

XP-1200

外 觀	淡棕色液體
比 重	大於1.18 (25 °C)

XP-1300

外 觀	無色透明液體至淡黃色
比 重	1.10 ± 0.05 (25 °C)

特 性

1. 兩劑分別使用可有效的去除油墨及結晶。
2. 能軟化油墨，噴嘴不需拆洗。
3. 清洗快速節省時間。
4. 保證不傷槽體材質。

使用 方法

1. XP-1200

操作濃度：與水混合20%
操作時間：1-3小時循環清洗
操作溫度：43-48°C
沖洗方式：以高壓水沖洗

2. XP-1300

操作濃度：與水混合10%
操作時間：1小時循環清洗
操作溫度：常溫
沖洗方式：以高壓水沖洗

注 意 事 項

1. 使用前宜參閱本公司之物質安全資料表。
2. 儲運溫度宜小於130°F (54°C)，請遠離活性金屬及酸性物。
3. 請穿戴耐酸鹼之防護具，如有噴霧情形或於密閉場所使用時，應戴有勞工局認可之呼吸具。
4. 務必小心添加少量本劑於攪動之冷水，切勿大量倒入水中。不用時應蓋緊封蓋。
5. 切勿與食品及碳酸飲料接觸，以免產生諸如一氧化碳之不良氣體。
6. 使用時宜求通風良好避免觸及眼睛皮膚及衣物切勿服用。





常見問題及解答

清洗顯影槽時溫度為何要設為45°C？

理論上溫度愈高所需清洗時間愈短，因高溫能加速藥水的反應速率使油墨的軟化程度加快，而為何要設為45°C是因為一般顯影槽的安全溫度為65°C為避免傷及槽體故將清洗溫度設為45°C，而以45°C在做清洗時，其清洗時間也能為各廠所接受，所以45°C是在槽體安全及操作時間之間的一個平衡點。

XP-1200為何需要20%，XP-1300為何需要10%？

AB劑在研發過程中有做過各濃度的清洗測試，發現A劑有作用的下限在17%，而B劑有作用的下限在8%，為求保險故將操作濃度定為20%及10%。



清洗流程

1	將顯影劑排出
2	以水適當沖洗後關排水閥
3	注入清水
4	加入XP-1200 (20%)與水混合
5	循環清洗
6	操作溫度加熱至45±3°C
7	溫度達42°C後3小時循環洗
8	循環洗完成排出殘液
9	再以清水循環清洗3至5分鐘
10	循環洗完成排出殘液
11	關閉排水閥重新注入清水
12	加入XP-1300 (10%)與水混合
13	常溫循環清洗1小時
14	循環洗完成排出殘液
15	槽內以高壓水柱稍作沖洗
16	關閉排水閥重新注入清水
17	加入純鹼 (1%)與水混合
18	常溫循環清洗3至5分鐘
19	循環洗完成排出殘液
20	槽內以高壓水柱沖洗