



RH-3100 水溶性助焊劑

概 述

RH-3100水溶性助焊劑是專為熱風噴錫之助焊劑。

特 性

1. 有超強之活性，可使錫面光澤、平滑。
2. 和市面上產品比較，對焊墊之助焊性特別良好。
3. 錫橋、錫球及錫鬚的發生量少。
4. 碳化物的發生量少，作業性佳。
5. 碳化物及惡臭幾乎不會產生。

物 性

外 觀	無色黏稠液體
黏 度	75 ± 30 (25℃)
PH 值	3.3 ± 0.5

使用 方法

1. 原液使用
2. 銅表面有氧化現象時，須先做銅表處理，而後才塗佈助焊劑。
3. 長期保存時會生沉澱物，但性能上不會有任何不良影響。
4. 請定期保養噴錫機及清除錫爐周圍的助焊劑，以確保乾淨的錫鉛。

管理 方法

以粘度計測量助焊劑之粘度，若粘度有升高時(5~10%)，請添加純水稀釋後再使用。

性 能

測 試 項 目	參 考 值
(1) 焊錫性(Chip Pad)	85% (一般 73%)
(2) 殘留氯離子濃度	4.7 $\mu\text{gNaCl}/\text{inch}^2$ (一般7.8)
(3) 耐熱性(240℃ 90分)	良好
(4) 發煙量(240℃ 60分)	少
(5) 起泡性	無

注 意 事 項

1. 作業場所請設置換氣裝置，又作業時請帶用手套、眼鏡等保護器具，藥液沾到皮膚時，馬上用水沖洗乾淨，萬一進入眼睛時，需馬上用水清洗，然後接受醫師的診療。
2. 雖然不屬於危險物品，但混含有可燃物物質在內，敬請注意火氣。
3. 密閉栓口，避免陽光直接照射，同時請保存在冷暗場所。